

# LC-DEV-232 长度控制器

## 使用说明书



地址：江苏省苏州市吴江区盛泽镇西二环路 1188 号

6 幢 4 楼

电话：0512-88819007

企业网站：<http://www.gannz.cn>

苏州盖恩茨电子科技有限公司

## 简介

LC-DEV-232 长度控制器配 CCS-280A 测长、测速传感装置，主要用于纺织、电线电缆、造纸等生产过程中自动测长及控制，测控性能稳定可靠。

主要功能如下：

- 1、可逆计长：被测物正向运动时长度增加，反向运动时长度减少，无换向误差；
- 2、停电记忆：停电时，当前的数据均能保存，恢复供电后，继续原先的数据；
- 3、定长输出及(预报警输出)：当计长到预报警值时，仪器输出预报警 JC2 触点可进行低速运行，当计长到定长值时，仪器输出定长 JC1 触点，可间接控制设备停车；
- 4、米、码制转换：当以米制运行时，直接显示米数，以码制运行时，直接显示码数，随时可以切换；
- 5、速度显示；
- 6、累计值查询；
- 7、外接清零端子；
- 8、定长值和周长值可以灵活设置；
- 9、蜂鸣提示。

## 主要技术指标

### 1、测量长度及范围

测长范围	累计范围	速度范围
00000.1-99999.9	000000-999999	000-999

- 2、测长误差：±1 个脉冲当量；
- 3、测速精度：±0.5%；
- 4、停电记忆时间：≥10 年；
- 5、继电器 JC1、JC2 触点负载：AC36V/0.2A；
- 6、工作环境：温度 -20℃~45℃；  
相对湿度 ≤85%RH；
- 7、外形尺寸：72×72×100mm；
- 8、电柜开孔尺寸：66×66mm。

## 按键功能介绍

- 1、清零键（清零）：在测长状态，当测量过程中的一个测长过程完成后，又需要重新下一个测长时，可按此键，显示回零；
- 2、累计键（累计）：在测长状态，按此键，仪器以六位整数形式显示目前的总产量；
- 3、在测长状态，同时按清零键和累计键，测长值和总产量同时回零；
- 4、定长键（定长）：在测长状态，按住定长键 3 秒钟，则进入定长设定状态，此时按（▲/米）键和（▶/码）键可设定定长值；
- 5、周长值（周长）：在测长状态，按住周长键 3 秒钟，则进入周长设定状态，此时按（▲/米）键和（▶/码）键可修改周长值；
- 6、米制键（▲/米）：在测长状态，按米制键（▲/米），此时米制指示灯亮，仪器以米为单位测长并显示，速度也为每分钟米数。

7、码制键 (▶/码) : 在测长状态, 按码制键 (▶/码), 此时码制指示灯亮, 仪器以码为单位测长并显示, 速度也为每分钟码数。

### 周长设定举例

1、如 CCS-280A 轮径 D=68 毫米, 周长 C 计算公式:

$$C = \pi d$$

$$C = \pi d = 68 \times 3.1416 = 213.63 \text{mm} = 0.21363 \text{米}$$

2、按住 (周长) 键 3 秒钟, 直至高位数闪动, 按 (▲/米) 键使闪动数字为 0, 按 (▶/码) 键, 使闪动位右移一位, 再按 (▲/米) 键, 使闪动数字为 2, ……如此直至六位数为 0.21363, 再按 (周长) 键或停止按键, 过 8 秒钟自动进入测长状态。

### 定长值设置

例: 设定周长值为 300 米

按住 (定长) 键 3 秒钟, 直至高位数闪动, 按 (▲/米) 键使闪动数字为 0, 按 (▶/码) 键, 使闪动位右移一位, 再按 (▲/米), 使闪动数字为 3, ……如此直至六位数为 0300.00, 再按 (定长) 键停止按键, 过 8 秒钟自动进入测长状态。

### RS-232 串口说明

1、串口协议

详见:

<http://www.gannz.cn/newsitem/278350106>

如有疑问请联系: 0512-88819007。

### 2、接线方法



### 接线端子:

8	IN5					~220V	1
9	IN4	15	16	17	18		2
10	IN3	NC	GND	RXD	TXD	Jc1	3
11	IN2	NC	NC	NC	NC		4
12	IN1	19	20	21	22	Jc2	5
13	GND						6
14	VCC					7	

1、LG-DEV-232 型接 CCS-280A 传感器, CCS-280A 的电源线接 14 口, 地线接 GND 口, 信号线接 IN1、IN2 口;

2、外接清零开关接 GND、IN3 口;

3、量程选择:

IN4 断开, 测量范围 0000.00-9999.99

IN4 与 GND 连接, 测量范围 00000.0-99999.9

4、预报警提前量选择

IN5 断开, 提前量为 5 米(或码)

IN5 与 GND 连接, 提前量为 20 米(或码)

5、当计量长度  $\geq$  (定长值 - 提前量) 时, 继电器 JC2 触点转换; 当计量长度  $\geq$  定长值时, 继电器 JC1 触点转换。

### 周长修正

当实测长度与仪器显示长度有误差时, 可重新设定周长值。如仪器原来的周长值为  $C1=0.20420$ , 实测长度  $S=100$  米, 仪器显示长  $L=98.45$  米, 则重新设定的周长值  $C2$  公式为:

$$C2 = C1 \times S \div L$$

$$C2 = C1 \times S \div L = 0.20420 \times 100 \div 98.45 \approx 0.20741。$$